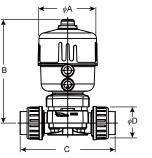
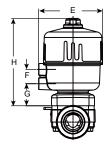
PVD隔膜閥操作說明

尺寸

(單位:mm)



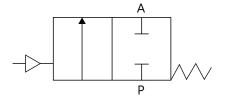


規格	DN15	DN30	DNISE
况佰	בזווח	DN20	DN25
Α	81	103	103
В	144.5	172.3	181.8
С	128	152	166
D	42.9	53	58.4
Е	92.5	111.5	111.5
F	24	25	25
G	28.5	34.5	38.5
Н	125	148.5	152.5

控制功能狀態

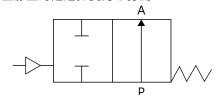
N.C.型

靜止時通過彈簧力來關閉



N.O.型

在靜止時通過彈簧力來打開



產品安裝

- 1. 安裝前準備工作,確認管道中清潔無雜質。
- 2. 閥體與管道之間對接完成後·再將兩側由任鎖緊· 即完成管道安裝·安裝時注意對準管路·流動方向 任意·安裝方向可以對接氣管方向進行選擇。
- 3. 氣源安裝位置:

N.C型請將氣源與下方N.C型接氣嘴對接。 N.O型請將氣源與上方N.O型接氣嘴對接。

※使用上如果怕有雜質使膜片閉合不良情況下,可以 在產品前端加過濾網過濾。



規格

管徑接口規格	DN15	DN20	DN25	
控制介質	中性氣體、空氣 ^{註1}			
量測介質	氣體: 中性氣體、酸鹼性氣體、無油氣體			
	液體:酸鹼性液體、汙染廢液、高純度液體、無菌液			
<u> </u>	膜片: EPDM(適用一般液體、氣體使用) ^{註2}			
┃ 介質材料 ┃ 與耐溫	EPDM+PTFE: (適用於酸鹼性液體、氣體使用)			
	閥體: PVC ^{註2 註3}			
流體溫度	-10~60 °C ^{註3}			
膜片控制壓力	4~7 bar			
允許最大操作 壓力	EPDM: 10 bar EPDM+PTFE: 10 bar	EPDM: 10 bar EPDM+PTFE: 10 bar	EPDM: 10 bar EPDM+PTFE: 7.5 bar	
流通流量值	EPDM: 3 m³/h EPDM+PTFE: 3 m³/h	EPDM: 7 m³/h EPDM+PTFE: 6.7 m³/h	EPDM: 11.4 m³/h EPDM+PTFE: 10 m³/h	
輸出型式	N.C型 N.O型			
自動排空角度	1~5°			
控制空氣接口	G-1/4" ^{註4}			

註1:

中性氣體是指在常溫常壓下,不與其他元素發生化學反應的氣體,其原子結構非常穩定,分別為氦、氦、氫、氦、氙和氦。

註2:

EPDM與 PVC材質不耐油,禁用油酯類介質。

± 2 ·

不管用何種膜片,產品最高使用溫度為60℃,並且不適用CIP/SIP製程,主要受限於閱體材質。

註4:

快速接頭另購。

卸除說明

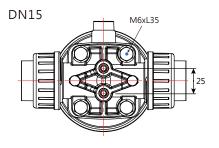
※注意危險介質溢出風險導致受傷,所以拆卸前,請關閉壓力並且排空管路。

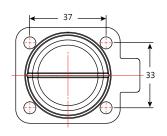
膜片更換說明

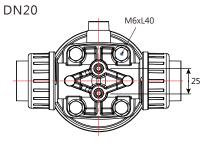
- 1. 須將膜片上推,所以需要在N.C入氣口提供氣源將膜片抬起。 (適用於N.C型式, N.O型式則不需要)
- 2. 卸開底部四顆外六角螺絲,取下閥體及外六角螺絲,膜片上有螺牙將其旋轉後取出。
- 3. 換上新的膜片並將其旋轉鎖緊·膜片上的一字型凸緣需與閥體的一字拱型處對齊·再用外六角螺絲鎖上。

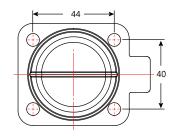
膜片建議擰緊扭矩

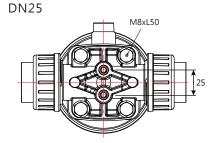
膜片材質/管徑	DN15	DN20	DN25
EPDM	3.5 Nm	4 Nm	5 Nm
EPDM+ PTFE	4 Nm	4.5 Nm	6 Nm

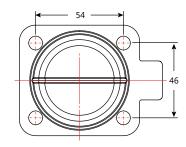












※ 膜片使用壽命取決於膜片材質、量測介質、工作壓力、介質溫度、控制壓力等,建 議開關操作循環10萬次後進行檢查膜片是否磨損







▲警告

- ※ 系統中的高壓壓力可能會導致受傷·所以在拆卸管路和閥門前請確定關閉氣源壓力並且 進行管路排氣動作
- ※ 安裝不良可能導致受傷危險,請依照產品安裝說明執行

常見故障及排除

異常狀況	發生原因	解決辦法
	操作壓過高	
	氣源壓力過低	提高供氣壓力
或關閉	膜片破損	更換膜片
	氣源接錯入氣嘴對接氣嘴	依照型式正常接線
	氣源壓力過低	提高供氣壓力
	膜片破損	更換膜片
閥門關不緊	膜片與閥體接觸面卡雜質	試著啟閉數次看是否恢復正常 · 如果未恢復正常需拆解清潔
	操作壓過高	依要求壓力使用
閥體與閥蓋 連接處滲漏	底部接合六角螺絲未達鎖固標準	依照鎖固標準進行鎖固
	閥體或閥蓋有破裂情況	聯繫所在地業務代表
	操作壓力超標	降壓並確認膜片是否損壞
位置顯示器標示不切換	氣源壓力過低無切換	提高供氣壓力
	膜片破損無切換	更換膜片
	氣源接錯入氣嘴對接氣嘴沒動作	依照型式正常接線
	驅動器損壞	聯繫所在地業務代表

※ 若發生故障未在列或無法解決,請聯繫所在地業務代表。



恒運科技股份有限公司

23678 新北市土城工業區自强街16號 Tel:886-2-22696789 Fax:886-2-22686882



