

SEX5 防爆型阻旋式物位開關操作說明



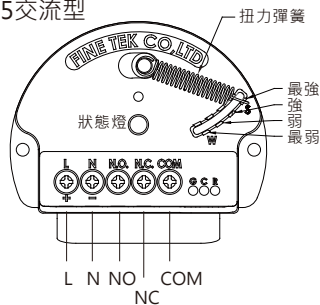
ATEX (Ex) II 1D/2D Ex ta/tb IIIC T85°C or T100°C
or T150°C or T200°C Da/Db
IECEx Ex ta/tb IIIC T85°C or T100°C or T150°C or T200°C Da/Db
CSA Ex ta/tb IIIC T85°C ...T200°C Da/Db
Zone 20 / Zone 21 AEx ta/tb IIIC T85°C ...T200°C Da/Db
Class II, Division 1, Groups E, F, G, T200°C

規格

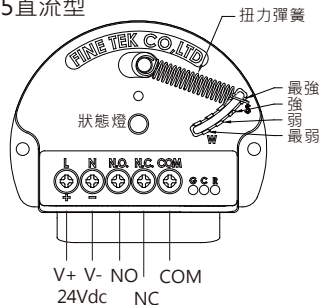
電源	(A)110Vac, 50/60Hz (B)220Vac, 50/60Hz (C)240Vac, 50/60Hz (D)24Vac, 50/60Hz (E)24Vdc
消耗功率	3W
接點容量	SPDT 5A/250Vac
顯示狀態	電源燈(綠燈), 警示燈(紅燈)
防護等級	IP67
標準接續	牙口: 1"PF 法蘭: JIS 2-1/2"×5kg/cm ²
入線口	1/2" NPT
端子適用電線線徑	16-22 AWG
葉片轉速	1 R.P.M/1.2 R.P.M
適用比重	0.5 g/cm ³
環境溫度	-40~70 °C
操作溫度	標準型: -40 ~ 85 °C 高溫型: -40 ~ 200 °C

面板說明

適用：SEX5交流型

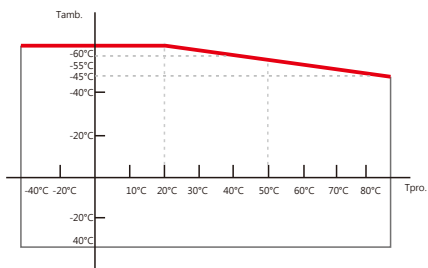


適用：SEX5直流型

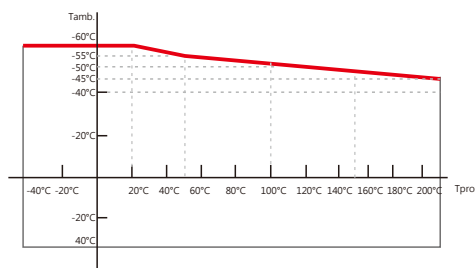


防爆溫度對照表

代碼	溫度等級	環境溫度	工作溫度
SEX500(標準型)	T85°C	-40°C~+45°C	-40°C~+85°C
SEX502(高溫型)	T100°C	-40°C~+50°C	-40°C~+100°C
	T150°C	-40°C~+45°C	-40°C~+150°C
	T200°C	-40°C~+40°C	-40°C~+200°C



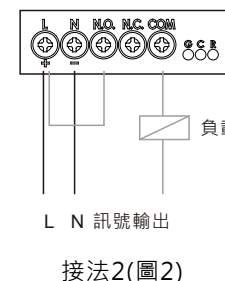
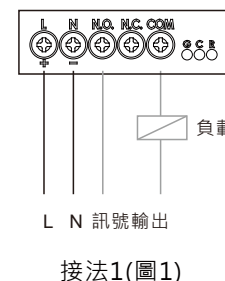
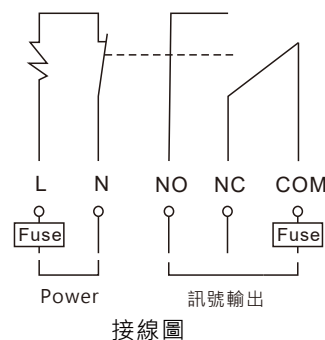
標準型-Ta/Tp適用溫度曲線



高溫型-Ta/Tp適用溫度曲線

接線說明

- 控制迴路，建議配置可供啟停的斷路器或保險絲，以保障設備安全運行。
- 接線時，將電纜線穿入接線盒內部，並依據面板上的標示進行連接，連接時需使用一字螺絲起子(可參考接法圖1、圖2)。
- 電纜接頭應具備防爆認證，ex 標誌應為 IECEx 認證電纜接頭，Ex db、eb、ec、nA，螺紋類型 1/2" NPT(螺紋外徑21.223mm)，適用於 22-16 AWG 的電纜範圍；必須鎖好，不能隨意調整。
- 接線步驟如下：
 - (1) 擰下殼體蓋。
 - (2) 去掉連接電纜大約 10cm (4in) 的外皮，去掉芯線末端大約 1cm (0.4in) 的絕緣。
 - (3) 將電纜穿過電纜螺紋接頭插入感測器中(需檢查該電纜螺紋接頭適用於何種電纜外徑，確保電纜螺紋接頭 [IP 保護方式] 的密封作用 請使用與電纜直徑匹配的電纜螺紋接頭)。
 - (4) 按照接線圖將芯線末端鎖入端子中。
 - (5) 可通過輕拉來檢查電線在端子中的鎖固是否確實。
 - (6) 將外部電纜的地線端子鎖緊至產品外殼接地螺牙上。
 - (7) 擰上殼體蓋後電氣連接完。



扭力調整

用戶可根據被測物的比重調整扭力，具體方法如下：

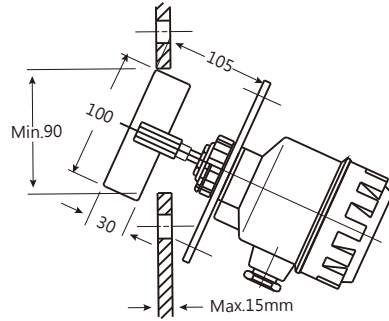
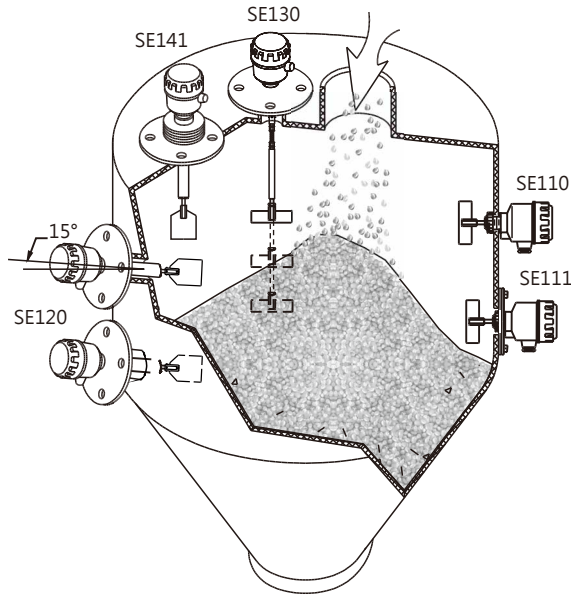
- 打開接線盒蓋將扭力彈簧從鉤孔中取出，根據需求鉤掛到目標孔完成後務必鎖緊盒蓋。
- 當物料比重太低(葉片觸料仍轉不停)可將扭力彈簧改往更弱的孔洞鉤掛，藉此調高靈敏度。
- 如果葉片阻力不穩(忽走忽停)將扭力彈簧改往更強的孔洞鉤掛，藉此調低靈敏度。

※注意!使用過程中請勿任意變換彈簧扭力以免造成誤動作。

安裝注意事項

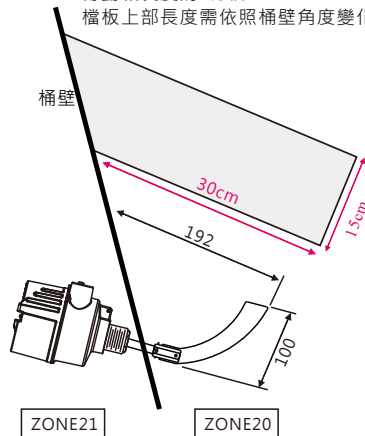
1. 水平安裝時，可將開關以水平呈15°~20°之夾角安裝，以減少物料的衝擊
2. 接線入線口必須朝下，電纜固定螺母必須鎖緊
3. 桶壁若安裝有架橋破壞器或振動馬達，請選用本公司SA140系列產品
4. 現場安裝、維護必須遵守"斷電源後開蓋"的警告語
5. 安裝現場應不存在對鋁合金有腐蝕作用的氣體
6. 被測介質的最高溫度不應超過產品標籤所標示的溫度
7. 產品外殼具有外部接地螺牙，安裝使用應作可靠接地
8. 擦拭產品必須採取預防措施，確保不會發生靜電，需使用濕布清潔

現場安裝方式實例



※貯存槽安裝尺寸實例
以SE110為例，直接安裝於桶壁方法如下圖所示，以約35□將葉片一端插入桶槽開孔內，待葉片另一端通過桶壁厚度一半時再慢慢轉正即可。

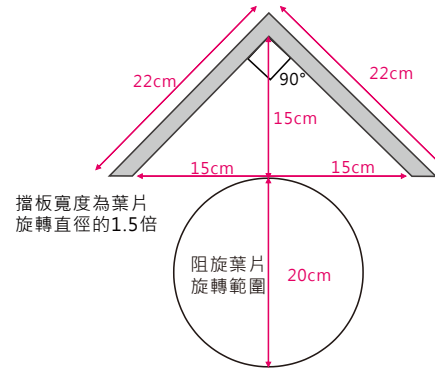
檔板底部長度為葉片+傳動軸長度的1.5倍
檔板上部長度需依照桶壁角度變化



檔板安裝建議

檔板使用時機為阻旋安裝地點靠近入料口時，並且無法避免物料衝擊的狀況，就建議使用
例：當葉片為鐮刀型葉片(W=100□H=119)□建議檔板寬度要為阻旋葉片旋轉範圍的1.5倍，檔板底部長度最少要以導桿加葉片長度的1.5□，能有效的阻擋兩側葉片受衝擊的機率。

檔板長度製作為
19.2×1.5倍=28.8cm≈30cm
※阻旋與檔板須水平向下15~20°



檔板寬度製作為30cm

- ※檔板兩側長度至少22cm且須為垂直90°。
- ※檔板與阻旋位置需接近否則長度需要再加長

常見故障及排除

異常狀況	發生原因	解決辦法
物料覆蓋葉片，指示料不存在。	物料比重太低，扭力過大。	調整扭力彈簧鉤到更弱的孔位。
	安裝位置物料流動太快。	變更安裝位置或改用其他型號。
	安裝位置因安息角，無法觸及物料。	改用SE130軸長可調型。
	設備無供電或接線脫落。	線路修復及開啟電源。
	電壓不符合，功率不足轉不動。	核對供電與名牌規格，更正電源。
	沒插上開口梢或未反折，葉片脫落。	裝葉片，插上開口梢後尾端反折。
物料離開葉片，指示料已到達。	內部傳動件或馬達組件損壞。	聯繫所在地業務代表。
	葉片扭力太低，轉不動。	調整扭力彈簧鉤到更強的孔位。
	葉片或傳動軸受衝擊變形。	更換完好的備品並加裝檔板防護。
	物料架橋，大範圍包覆葉片。	訂製保護管型加長伸入桶壁長度。
	葉片被異物阻擋或纏繞，例如濾袋、線繩。	清除障礙物。
	接線盒內異物卡住轉軸，例如線材。	清除障礙物，並還原安裝。
	開關接點達壽命極限，接觸不良。	聯繫所在地業務代表。

※若發生故障未在列或無法解決，請聯繫所在地業務代表。

日常維護

1. 檢查傳動軸、葉片是否彎曲變形或損壞。
2. 檢查傳動軸與葉片之間的連接是否牢固。
3. 定期清除葉片及傳動軸上的物料及污染物。



恒達科技股份有限公司
23678 新北市土城工業區自強街16號
Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682
Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com

